

应用案例



产品型号 Product code	重复定位精度 Repeat positioning accuracy	夹入力 Clamping force	固定夹紧角度 Fixed indexing angle	材料 Material	解锁方式 Unlocking method	重量 Weight
NH-CL330F480	±0.05mm	60,000N	4x90°	硬态不锈钢 Hardened stainless steel	气压(0.5~0.8Mpa) Pneumatic(0.5~0.8Mpa)	29kg

BDS B024 基座单元
BDS B024 base unit

基座单元规格和性能, 请参见第 6 页。该设计符合标准 EN 1717。
Right base unit with easy and flexible operation, and designed with active sealing interface.

产品型号 Product Model	额定流量范围 Flow rate range	材料 Material	重量 Weight
BDS B024, B024-1	0.05~0.2	PPSU	1.2kg

快捷退換板系統 / Quick Change System Plate System

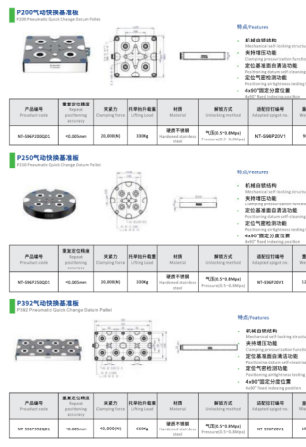
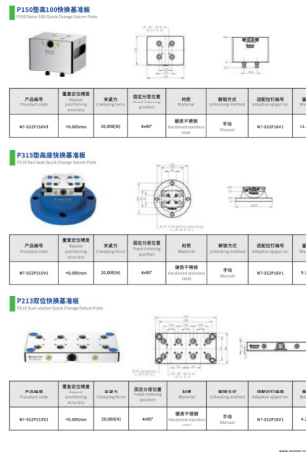
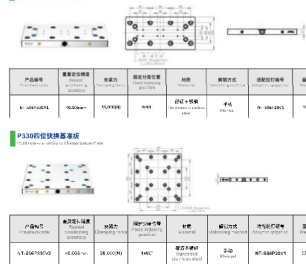


FIG. 6. SPILING OF 4.5-ft-long piles into Wave 10.



P330双位快换晶准板
P330 Dual-station Quick Change Station



产品编号 Product Code	最大允许误差 Maximum allowing accuracy	夹紧力 Clamping force	固定夹持位置 Fixed clamping position	材质 Material	解锁方式 Unlocking method	适配丝杆型号 Adaptive screw	重量 Weight
N7 200P10101	<0.005mm	38.00(N)	End6"	德产不锈钢 Germany stainless steel	手动 Manual	N7 200P10101	10kg

P330四位快捷基准块



				Value	10000000		
--	--	--	--	-------	----------	--	--

www.merck.com

Q240快速换装系统

产品编号	最大夹持直径 Maximum clamping diameter	最大力 Max force	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	驱动方式 Driving method	连接孔间距 Pitch	重量 Weight
KT-020P001	Φ120mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	气动 Pneumatic	KT-020P001	5.5kg

P300五轴三位快换系统

产品编号	最大夹持直径 Maximum clamping diameter	最大力 Max force	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	驱动方式 Driving method	连接孔间距 Pitch	重量 Weight
KT-030P001	Φ120mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	气动 Pneumatic	KT-030P001	5.7kg

P32定位系统

产品编号	夹持范围 Clamping range	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	驱动方式 Driving method	连接孔间距 Pitch	重量 Weight
KT-030P001	Φ120mm	6,000	铝合金 Aluminum	气动 Pneumatic	KT-030P001	5.7kg

750系列加工中心

产品编号	固定行程 Fixed stroke	最大力 Max force	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	重量 Weight
KT-030P001	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P002	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P003	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P004	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg

P300定位系统

产品编号	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	驱动方式 Driving method	连接孔间距 Pitch	重量 Weight
KT-030P001	6,000	铝合金 Aluminum	气动 Pneumatic	KT-030P001	5.5kg

P340定位系统

产品编号	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	驱动方式 Driving method	连接孔间距 Pitch	重量 Weight
KT-030P001	6,000mm	铝合金 Aluminum	气动 Pneumatic	KT-030P001	5.5kg

P20定位系统

产品编号	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	驱动方式 Driving method	连接孔间距 Pitch	重量 Weight
KT-030P001	6,000mm	铝合金 Aluminum	气动 Pneumatic	KT-030P001	5.5kg

750系列加工中心

产品编号	固定行程 Fixed stroke	最大力 Max force	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	重量 Weight
KT-030P001	120mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P002	120mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P003	120mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P004	120mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg

自动定心钳



750系列加工中心

产品编号	固定行程 Fixed stroke	最大力 Max force	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	重量 Weight
KT-030P001	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P002	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P003	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P004	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg

750系列加工中心

产品编号	固定行程 Fixed stroke	最大力 Max force	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	重量 Weight
KT-030P001	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P002	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P003	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P004	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg

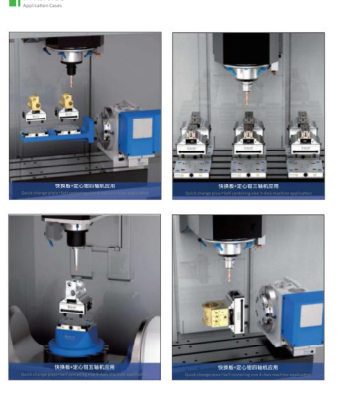
750系列加工中心

产品编号	固定行程 Fixed stroke	最大力 Max force	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	重量 Weight
KT-030P001	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P002	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P003	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P004	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg

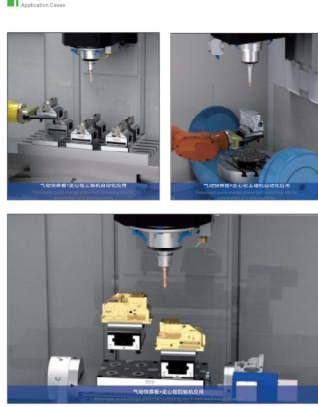
750系列加工中心

产品编号	固定行程 Fixed stroke	最大力 Max force	固定行程 Fixed stroke	材料 Material	重量 Weight
KT-030P001	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P002	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P003	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg
KT-030P004	75mm	30,000N	6,000	铝合金 Aluminum	5.5kg

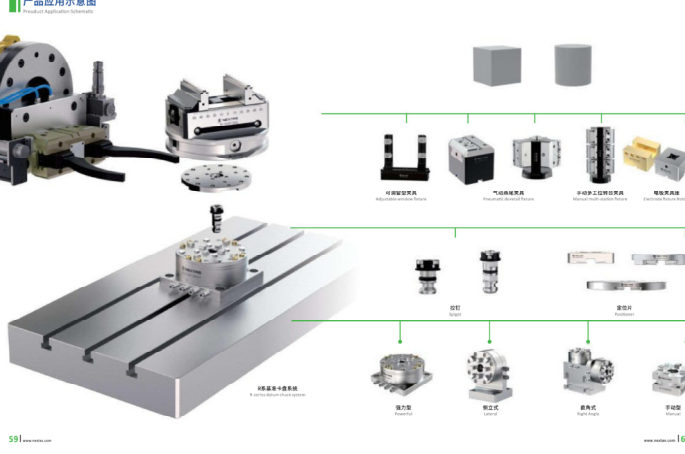
应用案例



应用案例



产品应用示意图



■ 夹紧拉钉



握力平均
Grip strength

■ 关系气站卡盘检修



100

产品编号 Product code	材质 Material	重量 Weight
	玻璃钢格栅	

(原稿提出後) / E-Series Datum Check System

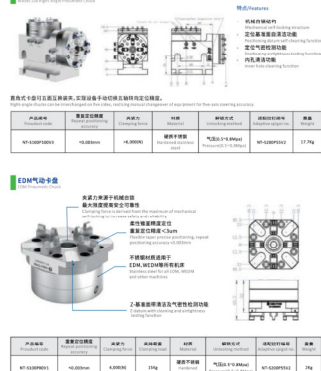


6mm .35mm .90° 0.5-0.8mm

3.5kN 夹持力 Clamping force	155kg 最大夹持重量 Maximum clamping load	4150 固定刀座位置 Fixed indexing position	0.15~0.18MPa 气压解锁方式 Air pressure unlocking method
---	---	--	--



† 品名與中藥名對照 (E. Evidon/James C. Mark, 2000)



08



1

单元式自动化

Unit automation

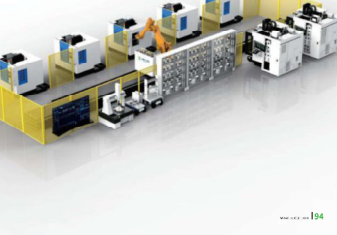
- 1. 单元式自动化系统由多个单元组成，每个单元独立完成特定的生产任务。
- 2. 单元式自动化系统具有高度的灵活性和可扩展性，可以根据生产需求进行灵活调整。
- 3. 单元式自动化系统具有高度的可靠性和稳定性，可以保证生产过程的连续性和稳定性。
- 4. 单元式自动化系统具有高度的安全性和环保性，可以保证生产过程中的安全性和环保性。
- 5. 单元式自动化系统具有高度的智能化和自动化水平，可以减少人工干预，提高生产效率。



FMS柔性自动化解决方案

FMS flexible automation solution

- 1. 柔性制造系统（FMS）是一种能够适应多种产品生产的自动化系统。
- 2. FMS系统具有高度的灵活性和可扩展性，可以根据生产需求进行灵活调整。
- 3. FMS系统具有高度的可靠性和稳定性，可以保证生产过程的连续性和稳定性。
- 4. FMS系统具有高度的安全性和环保性，可以保证生产过程中的安全性和环保性。
- 5. FMS系统具有高度的智能化和自动化水平，可以减少人工干预，提高生产效率。



自动化应用价值

Automation application value

生产效率提升

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。



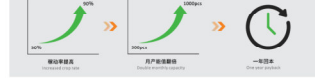
生产成本降低

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。



产品质量提升

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。



通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。

通过引入自动化设备，产品质量提升10%以上。

通过引入自动化设备，生产效率提升30%以上。

通过引入自动化设备，生产成本降低20%以上。